



STÉPHANE

Opérateur de production / Contrôleur qualité

★ MINUTIEUX ★ ORGANISÉ ★ POLYVALENT

Principales missions réalisées

- Garantir la production sur machines automatisées
- Effectuer divers contrôles qualité des produits (avec un capteur Heidenhain, un laser et dynascope)
- Rédiger des documents de suivi des contrôles

Compétences développées et transférables

- Capacité à utiliser du matériel de laboratoire pour effectuer des tests
- Connaissances en microélectronique (puce 18 à 55 mm) : front end et back end
- Autonomie dans l'exécution de ses tâches de travail
- Minutieux et précis
- Aptitude à appréhender des logiciels internes et à les utiliser
- Maîtrise du pack office
- Respect des procédures et des process internes
- Capacité à travailler en équipe

Références de ses précédentes missions

Stéphane est une personne fiable, sérieuse ayant une bonne capacité d'apprentissage.

★ **Références professionnelles** : Minitubes – Becton Dickinson - STMicroelectronics

★ **Formations et diplômes** :

Conducteur d'installations et de machines automatisées (CIMA), AFPA, (ayant eu une opportunité professionnelle, Stéphane a arrêté sa formation)

Découverte de l'industrie du futur, AFPA

Bac D : mathématiques et sciences de la nature et de la vie

Préconisations d'aménagements de poste

- Stéphane doit éviter le port de charges lourdes de manière répétitive.
Pour des postes sédentaires, une bonne ergonomie de son poste de travail est conseillée.

Conditions souhaitées

Mobilité géographique : Grenoble et son agglomération.	
Temps de travail : temps complet	Disponibilité : immédiate
Horaires souhaités : journée, équipe alternée ou nuit	Prétentions salariales : à définir selon le poste